

ニホンセイミツ

Radial Saw

ラジアルソー総合カタログ

KMC-76ZF

KMC-76F

KMN-75F



日本精密機械互作株式会社

全自動NCラジアルソー

KMC-76ZF〔深さNC制御〕

最新のNC装置を搭載した新鋭機



本体標準仕様（各種特別仕様も製作しております）

加工材料寸法	幅 300mm×高さ 60mm×長さ 2,170mm
テーブルサイズ	幅 350mm×長さ 2,600mm（有効移動 2,170mm）
カッタ軸モータ	3相 200V 0.75kw 2P
カッタ回転数	50Hz : 2,900/5,800min ⁻¹ 60Hz : 3,500/7,000min ⁻¹
カッタヘッド前後送り	エアシリンダ
材料上押え方式	エアシリンダ
ジャンピング	50mm
機械寸法	幅 2,900mm×奥行 1,742mm×高さ 1,710mm
機械重量	1,050kg

NC仕様

制御方式及び制御軸数	セミクローズ方式・2軸（X軸・Z軸）	
最小設定単位	ミリ：0.01mm 寸：0.001寸（0.03mm）	
プログラム数	ワーク No.	最大 999
	工程数	最大 500
	回数	最大 999
指令方式	インクリメンタル・アブソリュート指令 切替式	
設定単位	ミリ・寸 切替式	

組子細工用に開発された精密加工ラジアルソー。

1/100mm のテーブル移動・深さ調整・材料押え・切削・刃物のジャンピングなどをコンピュータ制御により自動で行います。

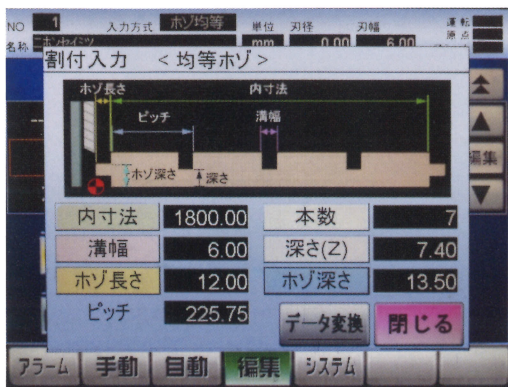
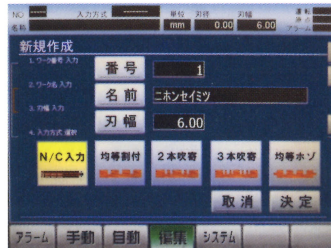
専用のNC装置を搭載し、材料の長さ・溝幅・溝の数などを入力するだけで、プログラムを自動で作成。
KMC-76ZF は、深さの違う溝加工にもプログラム(数値入力)で対応できます。

KMC-76ZF

■ 手動画面



■ 自動計算プログラム入力画面



簡単なプログラム作成 (均等ホゾ割付ソフト)

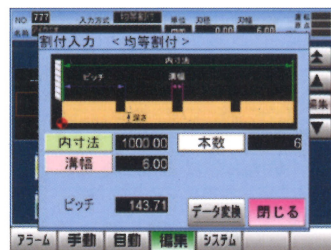
「割付入力<均等ホゾ>画面」では、内寸法(材料長さ)・溝幅・ホゾ長さ・本数(溝の数)・深さ(Z)・ホゾ深さを入力するだけで、プログラムを自動で作成。

KMC-76F・KMN-75F

■ 手動画面



■ 自動計算プログラム入力画面



簡単なプログラム作成 (均等割付ソフト)

「割付入力<均等割付>画面」では、内寸法(材料長さ)・溝幅・本数(溝の数)を入力するだけで、プログラムを自動で作成。

全機種共通



カッタ角度をデジタル表示
再現性の高いアーム旋回角度表示で斜め加工も正確な角度が設定できます。



手動パルサーで1/100mmの位置合わせが可能
カーコードを標準装備し、手にぴったりフィットで手動加工時の位置合わせが簡単に行えます。

全自動NCラジアルソー

KMC-76F〔深さ手動位置決め〕



本体標準仕様（各種特別仕様も製作しております）

加工材料寸法	幅 300mm×高さ 60mm×長さ 2,170mm
テーブルサイズ	幅 350mm×長さ 2,600mm（有効移動 2,170mm）
カッタ軸モータ	3相 200V 0.75kw 2P
カッタ回転数	50Hz : 2,900/5,800min ⁻¹ 60Hz : 3,500/7,000min ⁻¹
カッタヘッド前後送り	エアシリンダ
材料上押え方式	エアシリンダ
ジャンピング	50mm
機械寸法	幅 2,900mm×奥行 1,742mm×高さ 1,710mm
機械重量	900kg

NC仕様

制御方式及び制御軸数	セミクローズ方式・1軸(X軸)	
最小設定単位	ミリ: 0.01mm 寸: 0.001寸 (0.03mm)	
プログラム数	ワーク No.	最大 999
	工程数	最大 500
	回数	最大 999
指令方式	インクリメンタル・アブソリュート指令 切替式	
設定単位	ミリ・寸 切替式	

NCラジアルソー

KMN-75F〔半自動〕



本体標準仕様（各種特別仕様も製作しております）

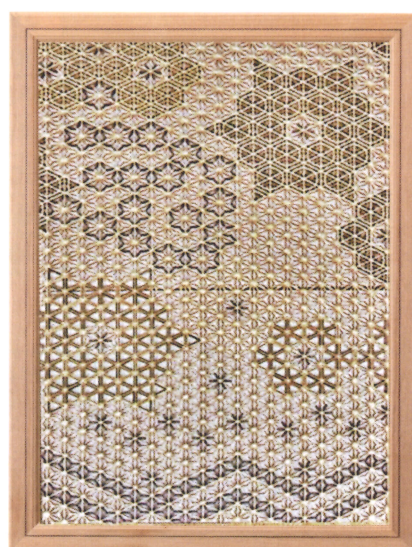
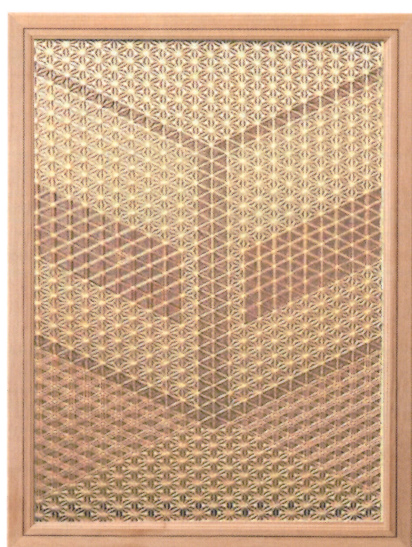
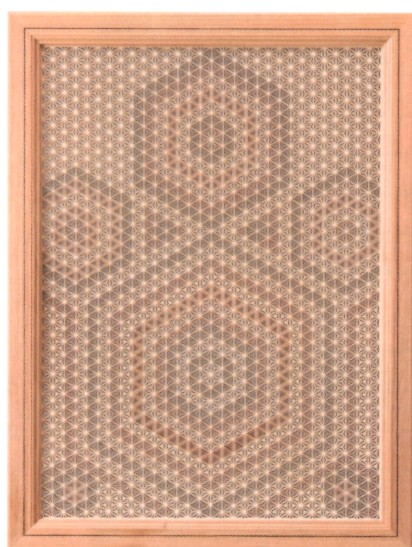
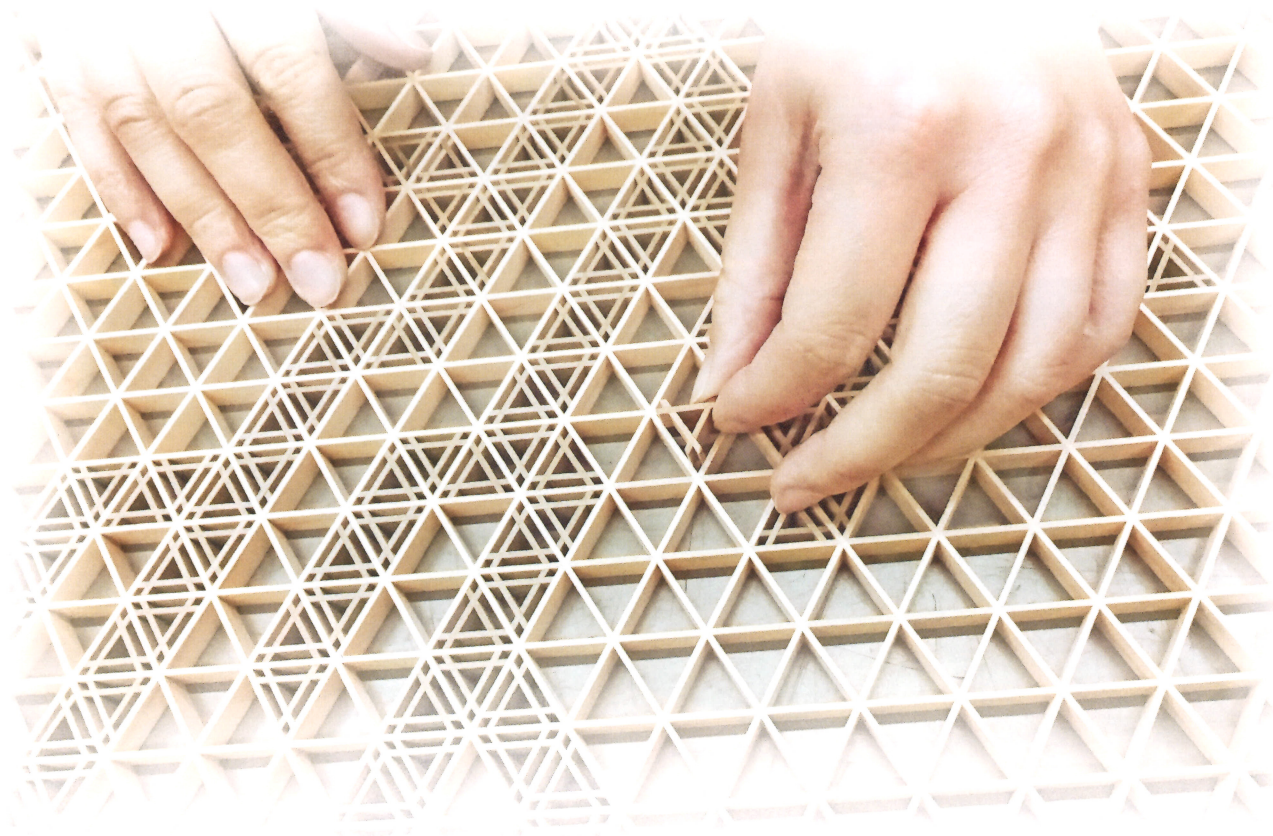
加工材料寸法	幅 300mm×高さ 60mm×長さ 2,170mm
テーブルサイズ	幅 350mm×長さ 2,600mm（有効移動 2,170mm）
カッタ軸モータ	3相 200V 0.75kw 2P
カッタ回転数	50Hz : 2,900/5,800min ⁻¹ 60Hz : 3,500/7,000min ⁻¹
カッタヘッド前後送り	手動
材料上押え方式	手動
ジャンピング	50mm
機械寸法	幅 2,900mm×奥行 1,400mm×高さ 1,400mm
機械重量	900kg

NC仕様

制御方式及び制御軸数	セミクローズ方式・1軸(X軸)	
最小設定単位	ミリ: 0.01mm 寸: 0.001寸 (0.03mm)	
プログラム数	ワーク No.	最大 999
	工程数	最大 500
	回数	最大 999
指令方式	インクリメンタル・アブソリュート指令 切替式	
設定単位	ミリ・寸 切替式	

ラジアルソー加工例

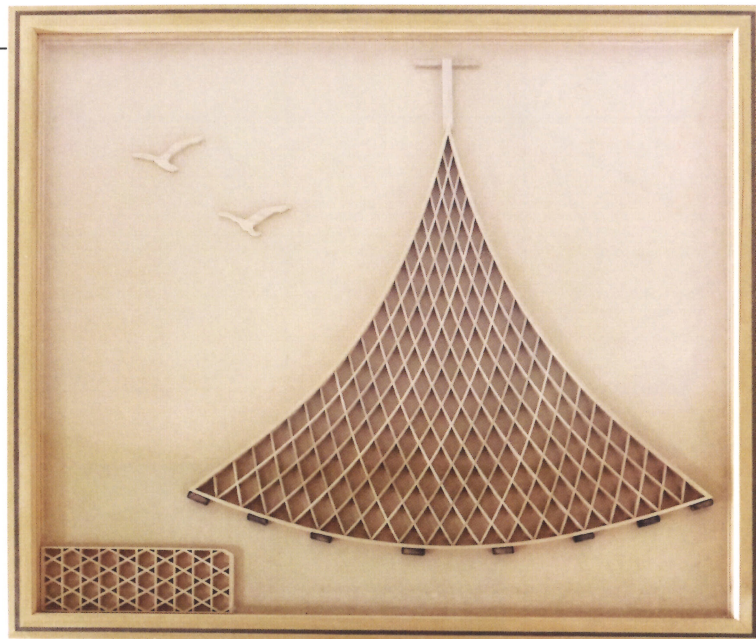
高精度・高耐久性・高操作性を誇るNCラジアルソー。
数々の機能と操作性に優れ、誰にでも簡単に操作できます。



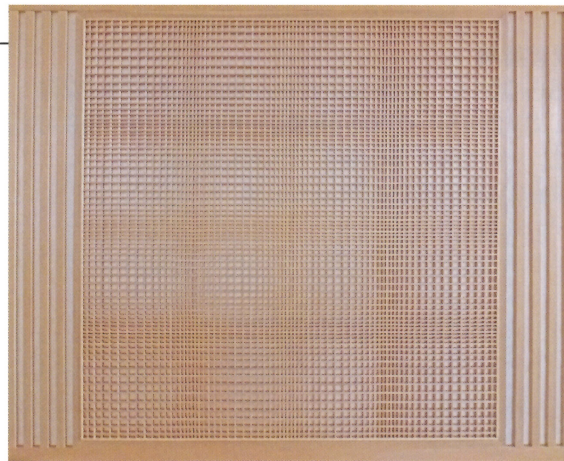
【使用材料:檜・杉・檜葉(ひば)・朴(ほう)】

干し網

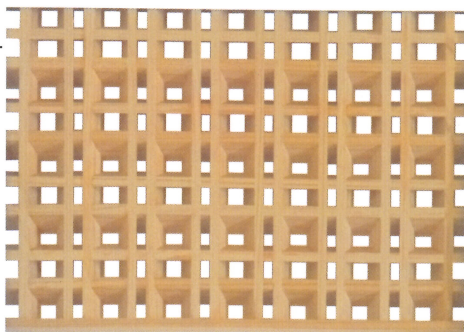
【使用材料：杉・スプールス】



吹寄せ加工

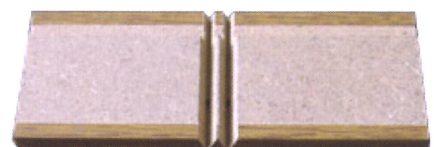
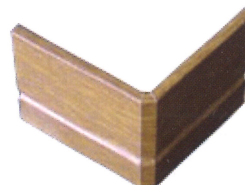


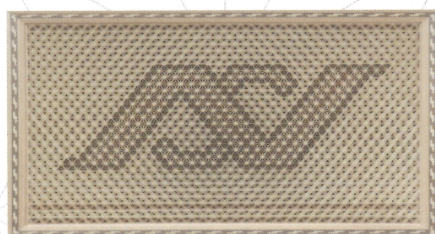
四方転び加工



Vカット加工

V溝カッタを使用し 折り曲げの溝を加工





 **日本精密機械互作株式会社**

本社営業所

〒666-0015 兵庫県川西市小花2丁目27番22号

TEL 072-757-8750(代表) FAX 072-759-8181

URL <https://www.L-nihon.co.jp>

E-Mail wood@L-nihon.co.jp

お問い合わせは